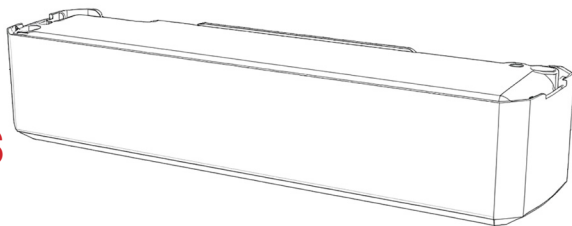




ghostTM

EXTERNAL PLUS



INSTALLATION MANUAL
MANUEL D'INSTALLATION
MANUAL DE INSTALACIÓN

ENGLISH
LE FRANÇAIS CANADIEN
EN ESPAÑOL

#83930

Thank you for purchasing our new condensate pump - **Ghost™ External Plus**.

Ghost™ External Plus uses a capacitive sensor to detect water instead of the traditional float and hall element. Automatic flow adjustment greatly reduces the function noise and extends the service life of the pump and electronic components, with a counter to record running time and an alarm.

Merci d'avoir acheté notre nouvelle pompe de condensat - **Ghost™ External Plus**.

Ghost™ External Plus utilise un capteur capacitif pour détecter l'eau, remplaçant le flotteur traditionnel et l'élément à effet Hall. L'ajustement automatique du débit réduit considérablement le bruit de fonctionnement et prolonge la durée de vie de la pompe et des composants électroniques. Un compteur enregistre le temps de fonctionnement et une alarme est intégrée.

Gracias por adquirir nuestra nueva bomba de condensado - **Ghost™ External Plus**.

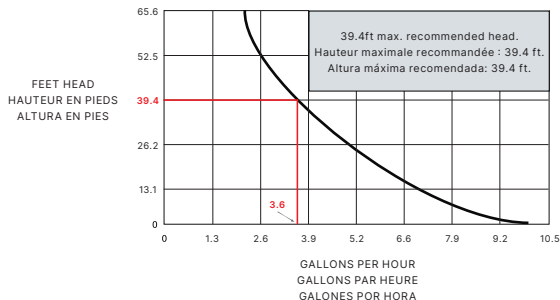
Ghost™ External Plus utiliza un sensor capacitivo para detectar el agua, en lugar del flotador tradicional y el elemento Hall. El ajuste automático del caudal reduce significativamente el ruido de funcionamiento y prolonga la vida útil de la bomba y los componentes electrónicos. Incluye un contador para registrar el tiempo de funcionamiento y una alarma.



- Capacitive sensor
- Variable flow rate
- Diagnostic LED
- Reset function
- Built-in operation tracking
- Installed in trunking elbow
- Up to 54,600 Btu/h / 16kw

- Capteur capacitif
- Débit variable
- LED de diagnostic
- Fonction de réinitialisation
- Suivi intégré du fonctionnement
- Installé dans un coude de goulotte
- Jusqu'à 54 600 Btu/h / 16kw

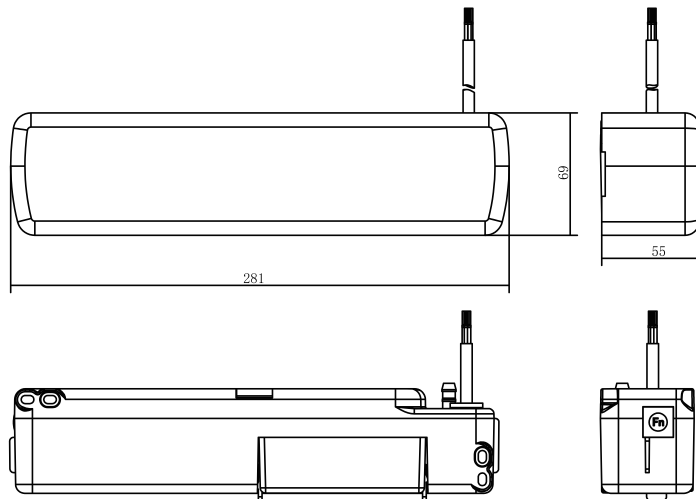
- Sensor capacitivo
- Caudal variable
- LED de diagnóstico
- Función de reinicio
- Seguimiento de funcionamiento integrado
- Instalado en codo de canaleta
- Hasta 54,600 Btu/h / 16kw

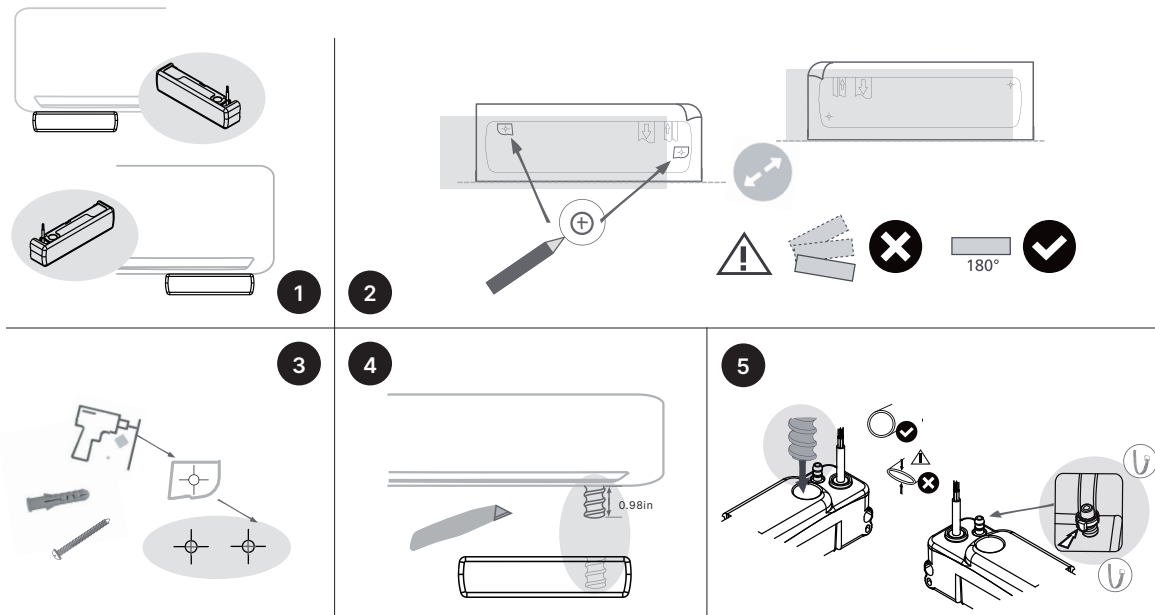


- **Power supply:** 100-240V AC 50/60Hz <4W
- **Max. flow:** 10.6GPH (40L/h) @ 0' / 3.6GPH @ 39.4'
- **Sound level:** 16dB(A)@ 3.3ft (1M)
- **Max. discharge head:** 65.6ft (20M)
- **Max. suction lift:** 6.6ft (2M)
- **Max. unit output:** 157,000 Btu/h / 46kw
- **Safety switch:** 3A Normally closed
- **Max. water temperature:** 104°F
- **Discharge tube:** 1/4in i.d.
- **Class II appliance**
- **Protection:** Fully potted, IP-45
- **LxWxH:** 11.1in x 2.2in x 2.7in

- **Alimentation :** 100-240V AC 50/60Hz < 4W
- **Débit max. :** 10,6 GPH (40L/h) @ 0' / 3,6 GPH @ 39,4'
- **Niveau sonore :** 16 dB(A) à 1M (3,3 ft)
- **Hauteur de refoulement max. :** 65,6 ft (20M)
- **Hauteur d'aspiration max. :** 6,6 ft (2M)
- **Puissance max. de l'unité :** 157 000 Btu/h / 46 kW
- **Interrupteur de sécurité :** 3A normalement fermé
- **Température max. de l'eau :** 104°F
- **Tube de refoulement :** 1,4 in i.d.
- **Classe appareil II**
- **Protection :** entièrement encapsulée, IP-45
- **Dimensions :** 11,1 in x 2,2 in x 2,7 in

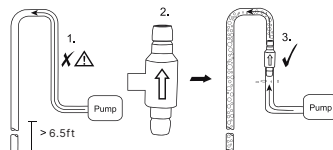
- **Alimentación:** 100-240V AC 50/60Hz < 4W
- **Caudal máximo:** 10,6 GPH (40L/h) @ 0' / 3,6 GPH @ 39,4'
- **Nivel de sonido:** 16 dB(A) a 3,3 ft (1M)
- **Altura máxima de descarga:** 65,6 ft (20M)
- **Altura máxima de succión:** 6,6 ft (2M)
- **Salida máxima de unidad:** 157.000 Btu/h/46 kW
- **Interruptor de seguridad:** 3A normalmente cerrado
- **Temperatura máxima del agua:** 104°F
- **Tubo de descarga:** 1,4 in i.d.
- **Clase aparato II**
- **Protección:** completamente encapsulada, IP-45
- **Dimensiones:** 11,1 in x 2,2 in x 2,7 in





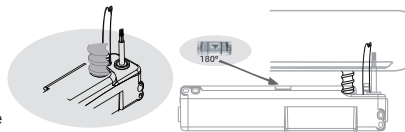
6

1. Siphonage
2. Dispositif anti-siphonage
3. Air intake = No siphonage



1. Siphonnage
2. Dispositif anti-siphonnage
3. Entrée d'air = Pas de siphonnage

1. Siphonnage
2. Dispositif anti-siphonnage
3. Entrée d'air = Pas de siphonnage

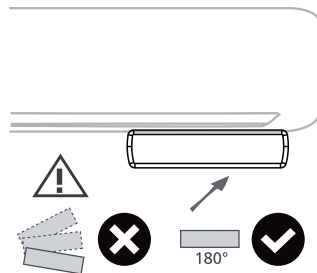


Caution: The reflux valve could only be installed in vertical, otherwise it won't have any function on anti-siphonage.

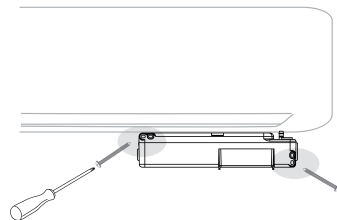
Attention : La valve de reflux ne peut être installée que verticalement, sinon elle ne remplira aucune fonction anti-siphonnage.

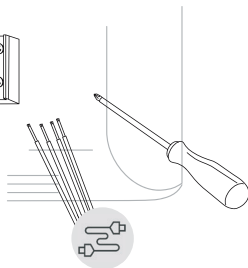
Precaución: La válvula de reflujo solo puede instalarse en posición vertical, de lo contrario, no cumplirá ninguna función anti-sifón.

7



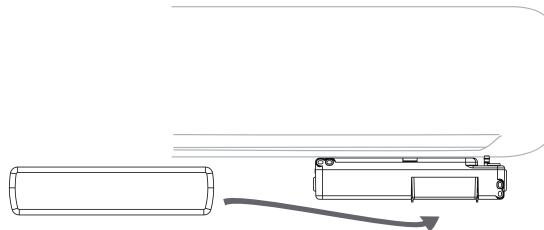
8





9

10

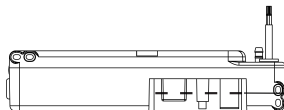


11

The pump's flow rate automatically adjusts with changes in water level.

Le débit de la pompe s'ajuste automatiquement en fonction du niveau d'eau.

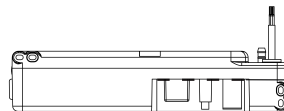
El caudal de la bomba se ajusta automáticamente según el nivel del agua.



Water level.
Niveau d'eau.
Nivel de agua.

1

Min rate 5.3 gallon per hour (20L/H).
Débit minimum : 5,3 gallons par heure (20 L/h).
Caudal mínimo: 5,3 galones por hora (20 L/h).



Water level.
Niveau d'eau.
Nivel de agua.

2

Min rate 10.5 gallon per hour (40L/H).
Débit minimum : 10,5 gallons par heure (40 L/h).
Caudal mínimo: 10,5 galones por hora (40 L/h).

12

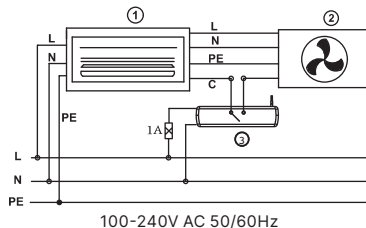
L: red	L: rouge	L: rojo
N: black	N: noir	N: negro
NC: yellow	NC: jaune	NC: amarillo
C: blue	C: bleu	C: azul

① Indoor unit	① Unité intérieure	① Unidad interior
② Outdoor	② Extérieur	② Exterior
③ Pump unit	③ Groupe de pompe	③ Unidad de bomba
④ Contactor Relay (Normally Open)	④ Relais de contacteur (Normalement ouvert)	④ Relé de contactor (Normalmente abierto)

1. Signal-line connection:

1. Connexion de ligne de signal :

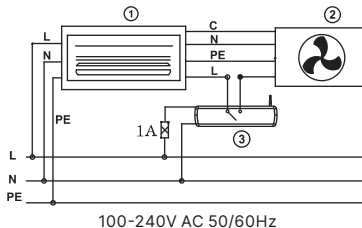
1. Conexión de línea de señal:



2. Strong electric control connection (Current < 3A):

2. Connexion de commande électrique forte (Courant < 3A) :

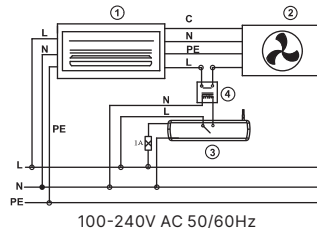
2. Conexión de control eléctrico de potencia (Corriente < 3A):



3. Strong electric control connection (Current > 3A):

3. Connexion de commande électrique forte (Courant > 3A) :

3. Conexión de control eléctrico de potencia (Corriente > 3A):



SAFETY INSTRUCTIONS

 Read instructions carefully before attempting to install, operate or service, pump installation, connections or any other service should be done by qualified engineers. This pump has not been investigated for use in swimming pool or marine areas. Do not install or use the pump if the supply cord or pump itself is broken. The Ghost™ External Plus has been evaluated for use with water only. ● This pump is designed and intended exclusively for removing neutral pH water condensate from air conditioning systems. ● Verify that the indoor evaporator coil's condensate output falls within the pump's handling capacity. ● Before initially turning on the pump, inspect and clear any construction debris from the evaporator coil, drainage pan, and pump reservoir. ● Install the proper 1-amp fuse. ● Once the pump is installed, fill it with water until the motor activates. Inspect all pipes and connections for leaks, verify water discharge, and test the safety switch functionality. ● Keep these pumps away from environments with oil or heavy dust. ● Attach the hose to the pump's outlet assembly and run both hose and wiring according to the manufacturer's guidelines. The discharge hose should not exceed 1/4"/6mm inner diameter. ● Perform regular maintenance by inspecting the pump and cleaning the sensor body and filter. ● Never run this pump when unauthorized cleaning chemicals are in the condensate drainage system. Using the pump with un-authorized or

improperly diluted cleaning solutions will cause irreversible damage and invalidate the warranty. Make sure to completely rinse all cleaning chemicals from the pump using clean water. ● Following installation or maintenance work, remain on-site until you've verified the pump operates correctly. ● NOISE CONSIDERATIONS: While Ghost pumps run quietly, their periodic operation might be noticeable in extremely quiet environments. In such cases, the pump may need to be relocated away from noise-sensitive areas. Always assess whether the noise level is acceptable before installing a condensate pump in bedrooms or other quiet spaces.



Ensure the pump is disconnected from the mains supply before carrying out any adjustments or servicing.



Suitable for indoor use only.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ



Lisez attentivement les instructions avant d'essayer d'installer, d'utiliser ou d'entretenir la pompe. L'installation, les connexions ou tout autre service doivent être effectués par des techniciens qualifiés. Cette pompe n'a pas été conçue pour une utilisation dans des piscines ou des environnements marins. N'installez pas et n'utilisez pas la pompe si le câble d'alimentation ou la pompe elle-même est

endommagé. Le Ghost™ External Plus a été évalué pour une utilisation avec de l'eau uniquement. ● Cette pompe est conçue exclusivement pour évacuer les condensats d'eau à pH neutre provenant des systèmes de climatisation. ● Vérifiez que le débit de condensat de la batterie intérieure est compatible avec la capacité de la pompe. ● Avant la première mise en marche, inspectez et nettoyez les débris de construction dans la batterie, le bac de récupération et le réservoir de la pompe. ● Installez un fusible de 1 ampère approprié. ● Une fois la pompe installée, remplissez-la d'eau jusqu'à ce que le moteur démarre. Vérifiez les tuyaux et les connexions pour détecter les fuites, assurez-vous de l'évacuation de l'eau et testez le fonctionnement de l'interrupteur de sécurité. ● Gardez ces pompes à l'écart des environnements contenant de l'huile ou de la poussière excessive. ● Raccordez le tuyau à la sortie de la pompe et installez le tuyau et le câblage selon les instructions du fabricant. Le tuyau de refoulement ne doit pas dépasser 6 mm (1/4") de diamètre intérieur. ● Effectuez un entretien régulier en inspectant la pompe et en nettoyant le capteur et le filtre. ● Ne faites jamais fonctionner cette pompe si des produits chimiques non autorisés sont présents dans le système de drainage. L'utilisation de solutions non autorisées ou mal diluées peut causer des dommages irréversibles et annuler la garantie. Rincez soigneusement tous les produits chimiques avec de l'eau propre. ● Après toute installation ou maintenance, restez sur place jusqu'à ce que vous ayez vérifié le bon

fonctionnement de la pompe. ● **CONSIDÉRATIONS SONORES** : Bien que les pompes Ghost soient silencieuses, leur fonctionnement périodique peut être perceptible dans des environnements très calmes. Dans ce cas, envisagez de les installer loin des zones sensibles au bruit. Évaluez toujours le niveau sonore avant d'installer une pompe dans une chambre ou un espace calme.

 Débranchez la pompe de l'alimentation électrique avant toute intervention.

 Utilisation en intérieur uniquement.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

 Lea cuidadosamente las instrucciones antes de intentar instalar, operar o dar servicio a la bomba. La instalación, conexiones u otros servicios deben ser realizados por técnicos calificados. Esta bomba no ha sido evaluada para su uso en piscinas o áreas marinas. No instale ni utilice la bomba si el cable de alimentación o la bomba están dañados. El Ghost™ External Plus ha sido evaluado solo para uso con agua. ● Esta bomba está diseñada exclusivamente para eliminar condensado de agua con pH neutro de sistemas de aire acondicionado. ● Verifique que el caudal de condensado de la unidad evaporadora interior esté dentro de la capacidad de la bomba. ● Antes de encender la bomba

por primera vez, inspeccione y elimine cualquier residuo de construcción del serpentín, la bandeja de drenaje y el depósito de la bomba. ● Instale un fusible adecuado de 1 amperio. ● Una vez instalada la bomba, llénela con agua hasta que el motor se active. Inspeccione todas las tuberías y conexiones para detectar fugas, verifique la descarga de agua y pruebe el funcionamiento del interruptor de seguridad. ● Mantenga estas bombas alejadas de ambientes con aceite o polvo excesivo. ● Conecte la manguera a la salida de la bomba y guíe tanto la manguera como el cableado según las instrucciones del fabricante. El diámetro interior de la manguera de descarga no debe superar los 6 mm (1/4"). ● Realice mantenimiento regular inspeccionando la bomba y limpiando el sensor y el filtro. ● Nunca opere esta bomba si hay productos químicos de limpieza no autorizados en el sistema de drenaje. El uso de soluciones no autorizadas o mal diluidas causará daños irreversibles y anulará la garantía. Asegúrese de enjuagar completamente todos los productos químicos con agua limpia. ● Después de la instalación o mantenimiento, permanezca en el sitio hasta verificar que la bomba funcione correctamente.

● **CONSIDERACIONES DE RUIDO**: Aunque las bombas Ghost son silenciosas, su funcionamiento periódico puede ser perceptible en entornos muy tranquilos. En ese caso, considere reubicar la bomba lejos de áreas sensibles al ruido. Siempre evalúe si el nivel de ruido es aceptable antes de instalar una bomba de condensado en dormitorios u otros

espacios silenciosos.

 Asegúrese de desconectar la bomba de la red eléctrica antes de realizar cualquier ajuste o mantenimiento.

 Solo apta para uso en interiores.



Limited Warranty

For more information on our product limited warranty, visit www.RectorSeal.com

Garantie limitée

Pour plus d'informations sur la garantie limitée de notre produit, visitez www.RectorSeal.com

Garantía limitada

Para obtener más información sobre la garantía limitada de nuestro producto, visite www.RectorSeal.com





Instructions. Video. More.
Instructions. Vidéo. Plus.
Instrucciones. Video. Más.

Distributed by **RectorSeal®, LLC**

2601 Spenwick Drive, Houston, TX 77055, USA • 800-231-3345 • Fax 800-441-0051 • www.rectorseal.com

PO Box 5266 Brendale, Qld 4500 • Australia • 1300 77 2878 • www.rectorseal.com.au

3255 Wyandotte St East Windsor, ON N8Y 1E9, Canada • 519-966-4901

A CSW Industrials Company. RectorSeal, the logos and other trademarks are property of RectorSeal, LLC, its affiliates or its licensors and are protected by copyright, trademark and other intellectual property laws, and may not be used without permission. RectorSeal reserves the right to change specifications without prior notice.

©2025 RectorSeal. All rights reserved. R51333-251223

Finish Strong  *Finish Smart*